

Öntapadó média oldószeres/Eco/Mild, UV és Latex inkjet LFP nyomtatókhöz.

JT 5122 P – JT 5122 R

Technikai adatlap

http://www.mactac.eu/datas/products_docs/jt/jt-5122-r/4daedf6e1d5bd-jt-5122-r.pdf

TERMÉKLEÍRÁS

Fólia: 100 µ, Fehér, fényes, lágy hengerelt, PVC fólia.
Ragasztó: Permanens, vagy eltávolítható szürke, akril.
Hordozó: 120 g/m², mázolt, Kraft papír, hátulján MACTac/IMAGin nyomattal.

JELLEMZŐ FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Rövid illetve közepes élettartamú, kül-, és beltéri, sík vagy enyhén ívelt felületre kerülő reklámokhoz, hirdetésekhez.

TARTÓSSÁG

A nyomat nélküli fólia kültéri tartóssága **3 év**. (Közép Európa területén, függőleges kitettség esetén.)

Az inkjet nyomatok tartóssága növelhető, illetve a színfakulás késleltethető védőlaminaátum alkalmazása esetén. A színfakulás mértéke és intenzitása függ a használt tinta minőségétől, a grafika égtáj szerinti tájolásától, dőlésszögétől, az alkalmazás geográfiai elhelyezkedésétől, stb.

POLCÉLETTARTAM

Gyári csomagolásban, 15 és 25°C közötti hőmérsékleten, valamint ± 50 % relatív páratartalom esetén **2 év**.

A NYOMATLAN FILM FIZIKAI TULAJDONSÁGAI:

	Átlagos értékek JT5122 P	Átlagos értékek JT5122 R	Tesztelés módja
Ragasztó adatai, 23°C Gyors tapadás üvegen Visszaszedés 24 óra elteltével üvegről	12 ± 3 N/25 mm 14 ± 3 N/25 mm	4 ± 2 N/25 mm 6 ± 2 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
Mérettartósság Zsugorodás: 48 óra elteltével 70°C-on (alumínium lapon)	max 1.0 mm	max 1.0 mm	FTM 14
Hőmérséklettartományok A felragasztáshoz szükséges minimális hőmérséklet: Alkalmazási hőmérséklet:	+ 10°C - 20°C és + 70°C között	+ 10°C - 40°C és + 70°C között	
Éghetőség	Alumínium lemezre ragasztva önkioltó.		MACTac Tesztelési Eljárás

NYOMTATÁS

A JT5122 P és R anyagokat kifejezetten oldószer bázisú, UV, enyhe valamint eco-oldószeres, továbbá Latex Ink Jet technológiával nyomtató, szélesformátumú készülékekhez ajánljuk.

A legjobb nyomtatási minőség elérése érdekében kérjük, hogy a megfelelő ICC profillal és gépbeállítással dolgozzon.

A profilokhoz a helyi leányvállalaton, nagykereskedőn keresztül juthat, de egyszerűen le is töltheti a MACTac hivatalos honlapjáról is: www.mactac.eu

A nyomtató megfelelő beállítását, az OEM gyártó támogatja.

Nyomtatási körülmények: légkondicionált nyomtatószobában, ± 23°C, 50%-os relatív páratartalom mellett.

LAMINÁLÁSI KÖRÜLMÉNYEK:

A nyomtatást követően a nyomatot hagyni kell megszáradni! A szállítás vagy laminálás megkezdése előtti minimális száradási idő 48 óra. A száradás gyorsításához használjon hideglégáramos ventilátort.

Minden olyan esetben mikor a nyomat nagy valószínűséggel olyan helyre kerül kiragasztásra, ahol fennáll a veszélye annak, hogy maró hatású folyadék kerül rá, illetve füstös, erősen szennyezett az alkalmazási környezet, bármilyen okból dörzsölődhet, karcolódhat, akkor erősen javasoljuk, hogy a grafika hosszabb élettartama érdekében védje meg azt laminátummal. Ilyen esetben használja az **IMAGin** sorozatból az **LF3800-as**, **LUV 3800-as (UV nyomatokon)** vagy a **Permacolor PG 7200** sorozatba tartozó **laminátumok** egyikét.

A MACtac nem vállal semmiféle felelősséget a fólia anyaghibája kapcsán, amennyiben a nyomatot nem a MACtac által gyártott védelemmel, laminátummal látják el.

SZÁLLÍTÁSI KÖRÜLMÉNYEK:

Az egyszerűbb szállítás érdekében minden IMAGin JT termék feltekerescselhető. A tekerceselés során a nyomatnak a külső oldalra kell kerülnie és a tekerces belső átmérője legalább 15cm-es legyen. (6"-os dudu)

A feltekerceselés előtt ellenőrizze, hogy a nyomat tökéletesen száraz legyen. A feltekerceselt nyomatot rakja zárt műanyag tasakba, így megvédheti az esetleges ráömlő folyadékok okozta elváltozástól és egyéb kellemetlen szennyeződésektől. A nyomatot a szállítás és a tárolása ideje alatt is óvja meg az erős légnedvességváltozástól, hőmérsékletingadozástól.

A RAGASZTÓ TAPADÁSÁT BEFOLYÁSOLÓ TÉNYEZŐK:

Az eltávolítható ragasztójú, nagy kiterjedésű grafikák vizes felragasztását nem javasoljuk.

Minden aktuális munka megkezdése előtt tesztelje le az adott felületen, „éles” ragasztási körülmények mellett a kinyomtatott grafika felragaszthatóságát. A következőkben felsoroljuk a nyomásérzékeny ragasztók tapadását negatívan befolyásoló tényezőket:

- Poros, koszos, szennyezett, olajos vagy oxidálódó felületek;
- Málló felület; önmagából vegyi anyagokat kibocsájtó, párologtató felületek;
- Alacsony felületi feszültségű műanyagok, pl.: polietilén, polipropilén,
- Előírt ragasztási hőmérséklettől eltérő felületi és vagy környezeti hőmérséklet.

ELTÁVOLÍTHATÓSÁG JT5122R

A legtöbb felületről visszaszedhető, a kihelyezést követő egy éven belül.

A következő felületek befolyással vannak a JT5122R eltávolíthatóságára: polisztirén, nitrocellulózzal festett, illetve lágy PVC felületek. Ilyen felületeken az idő előrehaladtával számolni kell az egyre növekvő mennyiségű ragasztómaradvánnyal.

Fontos megjegyzés!

A kereskedelmi felhasználás előtt - saját érdekében -, minden esetben tesztelje le, hogy a kiválasztott alapanyagok működnek-e egymással, tapadnak-e a felületre. (Tinta + JT 5122 R + laminátum + jellemző felhasználási felület.)

FONTOS FIGYELMEZTETÉS

A MACtac által gyártott termékek a teljes gyártási folyamat során szigorú minőségellenőrzésen esnek át, kereskedelmi minőségük garantált, gyártási hibától mentesek.

A MACtac termékekre vonatkozó közzétett információk, a MACtac által elfogadott kutatási eredményeken alapulnak, azonban ezek az adatok garanciaként nem szolgálnak.

A MACtac termékek számtalan felhasználási lehetősége és a folyamatosan bővülő alkalmazási területek miatt, a termékek felhasználásának kockázata mindenkor a felhasználót terhel; az adott munkával kapcsolatban meg kell győződnie a termék alkalmasságáról, teljesítőképességéről.

A viszonteladót a beszerzési ár összegén felül semmiféle kártérítési felelősség nem terheli a termék használata kapcsán felmerült előre nem látható, és a termék használata következtében felmerülő kár esetén sem.

Vita esetén a termék eredeti angol nyelvű leírása a mérvadó, jelen fordítás tájékoztató jellegű.

A közölt adatok előzetes bejelentés nélküli megváltoztatásának joga fenntartva.