



Öntapadó media, szélesformátumú inkjet nyomtatókhoz

## JT 5422 P

## Technikai adatlap

[HTTP://WWW.MACTAC.EU/DATAS/PRODUCTS\\_DOCS/J/T/JT-5422-P-NEW/4D908D87D6DEF-JT-5422-P-NEW.PDF](http://www.mactac.eu/datas/products_docs/j/t/jt-5422-p-new/4d908d87d6def-jt-5422-p-new.pdf)

### TERMÉKLEÍRÁS

**Fólia:** 100µm, PVC mentes, **fehér**, fényes öntött PP fólia. **100% Klór és ftalát mentes!**  
**Ragasztó:** Permanens, szürke, emulziós akrilos.  
**Hordozó:** 140 g/m<sup>2</sup>, mázolt Kraft papír, hátulján MACTac felirattal.

### JELLEMZŐ FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Azon vállalatok számára ajánljuk ezt a termékcsoportot, akik tettekben is elkötelezik magukat a **Zöld technológiák** használatára mellett. A JT 5422 P sík, egyszerű ívű felületek, rövid-, illetve közepes élettartamú, kül-, és beltéri grafikák kiváló alapanyaga.

### TARTÓSSÁG

A meg nem nyomtatott anyag kültéri tartóssága **2 év**.

Az élettartamra vonatkozó becslés gyorsított öregítési teszten alapul, kültéri, függőleges kihelyezés mellett, átlagos mérsékeltégővi körülmények esetén.

**Megjegyzés:** Az átlagostól eltérő hőmérsékletnek, erős UV sugárzásnak kitéve, valamint mediterrán, forró-égövi, szubtrópusi, sivatagi alkalmazás esetén a várható élettartam lerövidülhet. Intenzívebb az anyag elhasználódása magas tengerszint feletti alkalmazás, szennyezett környezeti feltételek és horizontális valamint déli kitettséggű kihelyezés esetén.

### RAKTÁROZHATÓSÁG

**2 év**, a következő feltételek mellett: 15 - 25°C és ± 50 % relatív páratartalom.

### TULAJDONSÁGOK (nem nyomtatott média esetén)

	Átlagos érték	Tesztelési eljárás
<b>Ragasztó adatai, 23°C</b> Gyors tapadás üvegen Visszaszedés 24 óra után üvegről	12 ± 3,0 N/25 mm 13 ± 2,0 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
<b>Mérettartósság</b> Zsugorodás: 48 óra 70°C-on (alumíniumra ragasztva)	Max. 0,2 mm	FTM 14
<b>Hőmérsékleti értékek</b> Minimális ragasztási hőmérséklet: Felhasználási hőmérséklettartomány:	+ 10°C - 20°C és + 70°C között	

### NYOMTATHATÓSÁG

A JT 5422 P kifejezetten a következő tintákat használó LFP nyomtatókhoz tervezték: eco-solvent; mild-solvent, UV, Latex inkjet.

A létező legtokéletesebb nyomtatminőség elérése érdekében kérjük, hogy minden esetben az adott alapanyaghoz tartozó ICC profilokat és nyomtatási beállításokat használja. Az ICC profilok elérhetőek a helyi MACTac kirendeltségén, a MACTac hivatalos nagykereskedőinél, vagy letölthetőek a [www.mactac.eu](http://www.mactac.eu) oldalról.

Nyomtatási körülmények: Légkondicionált nyomtatósobában, ± 23°C, 50%-os relatív páratartalom mellett.

## **LAMINÁLÁS KÖRÜLMÉNYEI:**

A nyomtatást követően a nyomatot sík felületre kiterítve kell hagyni megszáradni! A szállítás vagy laminálás megkezdése előtti minimális száradási idő 48 óra. Minden olyan esetben, amikor a nyomat nagy valószínűséggel olyan helyre kerül kiragasztásra, ahol fennáll a veszélye annak, hogy maró hatású folyadék kerül rá, illetve füstös, erősen szennyezett az alkalmazási környezet, bármilyen okból dörzsölődhet, karcosodhat, akkor erősen javasoljuk, hogy a grafika hosszabb élettartama érdekében védje meg azt laminátummal. Erősen javasoljuk a következő laminátumok valamelyikének használatát: **Permacolor sorozatból a PG 7494 (selyemfényű), PG 7498 (mat) vagy a PG 7499 (fényes) laminátumok egyikét.**

### **Fontos megjegyzés!**

A MACtac semmiféle felelősséget sem vállal a fólia anyaghibája kapcsán, amennyiben a nyomatot nem a MACtac által gyártott védelemmel, laminátummal látják el.

## **SZÁLLÍTÁSI KÖRÜLMÉNYEK:**

Az egyszerűbb szállítás érdekében minden IMAGin JT termék feltekeríselhető. A tekeríselés során a nyomatnak a külső oldalra kell kerülnie és a tekerícs belső átmérője legalább 15cm-es legyen. (6"-os dűd)

A feltekeríselés előtt ellenőrizze, hogy a nyomat tökéletesen száraz legyen. A feltekeríselte nyomatot rakja zárt műanyag tasakba, így megvédheti az esetleges ráömlő folyadékok okozta elváltozástól és egyéb kellemetlen szennyeződésektől. A nyomatot a szállítás és a tárolása ideje alatt is óvja meg az erős légnedvességváltozástól, hőmérsékletingadozástól.

## **ÁLTALÁNOS MEGJEGYZÉS: a tapadást befolyásoló tényezők**

A problémamentes kivitelezés érdekében, minden munka megkezdése előtt tesztelje le a tervezett konstrukciót eredeti, vagy azzal azonos körülmények között. A következő felsorolás a teljesség igénye nélkül mutatja be a grafika tapadását leginkább veszélyeztető tényezőket:

- koszos, poros, olajos, oxidálódott felület,
- a különféle műanyagokból kiáramló gázok
- alacsony felületi feszültségű anyagok: pl. polietilén, polipropilén, stb....
- ebben a leírásban meghatározott ragasztási hőmérséklettől eltérő körülmények

### **Fontos megjegyzés!**

A kereskedelmi felhasználás előtt - saját érdekében -, minden esetben tesztelje le, hogy a kiválasztott alapanyagok működnek-e egymással, tapadnak-e a felületre. (Tinta + JT 5422 P + laminátum + jellemző felhasználási felület.)

### **FONTOS FIGYELMEZTETÉS**

A MACtac által gyártott termékek a teljes gyártási folyamat során szigorú minőségellenőrzésen esnek át, kereskedelmi minőségük garantált, gyártási hibától mentesek.

A MACtac termékekre vonatkozó közzétett információk, a MACtac által elfogadott kutatási eredményeken alapulnak, azonban ezek az adatok garanciaként nem szolgálnak.

A MACtac termékek számtalan felhasználási lehetősége és a folyamatosan bővülő alkalmazási területek miatt, a termékek felhasználásának kockázata mindenkor a felhasználót terheli; az adott munkával kapcsolatban meg kell győződnie a termék alkalmasságáról, teljesítőképességéről.

A viszonteladót a beszerzési ár összegén felül semmiféle kártérítési felelősség nem terheli a termék használata kapcsán felmerült előre nem látható, és a termék használata következtében felmerülő kár esetén sem.

Vita esetén a termék eredeti angol nyelvű leírása a mérvadó, jelen fordítás tájékoztató jellegű.

A közölt adatok előzetes bejelentés nélküli megváltoztatásának joga fenntartva.