

Öntapadó média szélesformátumú inkjet nyomtatókhoz.

JT 5829 SPB

Technikai adatlap

http://www.mactac.eu/datas/products_docs/j/t/jt-5829-spb/4c74e79d6cd88-jt-5829-spb.pdf

TERMÉKLEÍRÁS

Fólia: 100 µ, Fehér, fényes, monomer hengerelt, PVC fólia.
Ragasztó: Szemi-permanens, fekete, fedő, akril.
Hordozó: 120 g/m², mázolt, Kraft papír, hátulján MACTac/IMAGin nyomattal. (JT 5829 SPB)

JELLEMZŐ FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Rövid illetve közepes élettartamú, kül-, és beltéri, sík vagy enyhén ívelt felületre kerülő reklámokhoz, hirdetésekhez, városi, helyközi **tömegközlekedési eszközökön**. (autóbuszok, vasúti személykocsik, trolik, taxik stb.)

TARTÓSSÁG

A nyomat nélküli fólia kültéri tartóssága **3 év**. (Közép Európa területén, függőleges kitétség esetén.)
 Az inkjet nyomatok tartóssága növelhető, illetve a színfakulás késleltethető védőlaminaátum alkalmazása esetén. A színfakulás mértéke és intenzitása függ a használt tinta minőségétől, a grafika égtáj szerinti tájolásától, dőlésszögétől, az alkalmazás geográfiai elhelyezkedésétől, stb.

POLCÉLETTARTAM

Gyári csomagolásban, 15 és 25°C közötti hőmérsékleten, valamint ± 50 % relatív páratartalom esetén **2 év**.

A NYOMATLAN FILM FIZIKAI TULAJDONSÁGAI:

	Átlagos érték	Tesztelési eljárás
Ragasztó adatai, 23°C Gyors tapadás üvegen Visszaszedés 24 óra után üvegről	6,5 ± 2 N/25 mm 7 ± 2,5 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
Mérettartósság Zsugorodás: 48 óra 70°C-on (alumíniumra ragasztva)	Max. 05 mm	FTM 14
Éghetőség	Alumínium lemezre ragasztva önkioltó.	
Hőmérsékleti értékek Minimális ragasztási hőmérséklet: Felhasználási hőmérséklettartomány:	+ 10°C - 20°C és + 70°C között	

NYOMTATÁS

A JT5829 SPB anyagot kifejezetten oldószeres, eco-oldószeres és gyenge oldószeres, UV illetve Latex tintát használó Ink Jet technológiával nyomtató, szélesformátumú készülékekhez ajánljuk.

A legjobb nyomtatási minőség elérése érdekében kérjük, hogy a megfelelő ICC profillal és gépbeállítással dolgozzon. A profilokhoz a helyi leányvállalat, nagykereskedőn keresztül juthat, de egyszerűen le is töltheti a MACTac hivatalos honlapjáról: www.mactac.eu

A nyomtató megfelelő beállítását, az OEM gyártó támogatja.

Nyomtatási körülmények: légkondicionált nyomtatósobában, ± 23°C, 50%-os relatív páratartalom mellett.

LAMINÁLÁSI KÖRÜLMÉNYEK:

A nyomtatást követően a nyomatot hagyni kell megszáradni! A szállítás vagy laminálás megkezdése előtti minimális száradási idő 48 óra. A száradás gyorsításához használjon hideglégáramos ventilátort.

Minden olyan esetben mikor a nyomat nagy valószínűséggel olyan helyre kerül kiragasztásra, ahol fennáll a veszélye annak, hogy maró hatású folyadék kerül rá, illetve füstös, erősen szennyezett az alkalmazási környezet, bármilyen okból dörzsölődhet, karcolódhat, akkor erősen javasoljuk, hogy a grafika hosszabb élettartama érdekében védje meg azt laminátummal. Ilyen esetben használja az **IMAGin** sorozatból az **LF3800-as**, **LUV 3800-as (UV nyomatokon)** vagy a **Permacolor PG 7200** sorozatba tartozó **laminátumok** egyikét.

A MACtac nem vállal semmiféle felelősséget a fólia anyaghibája kapcsán, amennyiben a nyomatot nem a MACtac által gyártott védelemmel, laminátummal látják el.

SZÁLLÍTÁSI KÖRÜLMÉNYEK:

Az egyszerűbb szállítás érdekében, a JT 5829 SPB nyomat feltekeríselhető. A tekeríselés során a nyomatnak a külső oldalra kell kerülnie és a tekeríselés belső átmérője legalább 15cm-es legyen. (6"-os dűbe)

A feltekeríselés előtt ellenőrizze, hogy a nyomat tökéletesen száraz legyen. A feltekeríselte nyomatot rakja zárt műanyag tasakba, így megvédheti az esetleges ráömlő folyadékok okozta elváltozástól és egyéb kellemetlen szennyeződésektől. A nyomatot a szállítás és a tárolása ideje alatt is óvja meg az erős légnedvességváltozástól, hőmérsékletingadozástól.

A RAGASZTÓ TAPADÁSÁT BEFOLYÁSOLÓ TÉNYEZŐK:

Minden aktuális munka megkezdése előtt tesztelje le az adott felületen, „éles” ragasztási körülmények mellett a kinyomtatott grafika felragaszthatóságát. A következőkben felsoroljuk a nyomásérzékeny ragasztók tapadását negatívan befolyásoló tényezőket:

- Poros, koszos, szennyezett, olajos vagy oxidálódó felületek;
- Málló felület; önmagából vegyi anyagokat kibocsátó, párologtató felületek;
- Alacsony felületi feszültségű műanyagok, pl.: polietilén, polipropilén,
- Előírt ragasztási hőmérséklettől eltérő felületi és vagy környezeti hőmérséklet.

Fontos megjegyzés!

A kereskedelmi felhasználás előtt - saját érdekében -, minden esetben tesztelje le, hogy a kiválasztott alapanyagok működnek-e egymással, tapadnak-e a felületre. (Tinta + **JT 5829 SPB** + laminátum + jellemző felhasználási felület.)

FONTOS FIGYELMEZTETÉS

A MACtac által gyártott termékek a teljes gyártási folyamat során szigorú minőségellenőrzésen esnek át, kereskedelmi minőségük garantált, gyártási hibától mentesek.

A MACtac termékekre vonatkozó közzétett információk, a MACtac által elfogadott kutatási eredményeken alapulnak, azonban ezek az adatok garanciaként nem szolgálnak.

A MACtac termékek számtalan felhasználási lehetősége és a folyamatosan bővülő alkalmazási területek miatt, a termékek felhasználásának kockázata mindenkor a felhasználót terhel; az adott munkával kapcsolatban meg kell győződnie a termék alkalmasságáról, teljesítőképességéről.

A viszonteladót a beszerzési ár összegén felül semmiféle kártérítési felelősség nem terheli a termék használata kapcsán felmerült előre nem látható, és a termék használata következtében felmerülő kár esetén sem.

Vita esetén a termék eredeti angol nyelvű leírása a mérvadó, jelen fordítás tájékoztató jellegű.

A közölt adatok előzetes bejelentés nélküli megváltoztatásának joga fenntartva.

